

Sistema Tratamiento del agua
Manual de Instrucciones

Equipo: Desnitrador

Modelo: PERFORMA/762

ÍNDICE

ÍNDICE	2
1. INTRODUCCIÓN	3
2. INSTALACIÓN	4
3. IDENTIFICACIÓN PROGRAMADOR	6
4. IDENTIFICACIÓN DE LA VÁLVULA	7
5. PROGRAMACIÓN	8
6. PUESTA EN MARCHA	11
7. REGENERACIÓN	12
8. DIAGRAMA DE FLUJO	13
9. MANTENIMIENTO	16
10. CÓDIGOS DE ERROR	17
11. POSIBLES AVERÍAS	18
12. TABLA NIVEL II	19
13. TABLA NIVEL III	20
14. COTAS	21
15. DESPIECE	22
16. INFORMACIÓN GENERAL	24
17. DIMENSIONES	25
NOTAS	27

1. INTRODUCCIÓN

Estas instrucciones se han preparado para facilitarle toda la información necesaria para un correcto funcionamiento y uso de su nuevo equipo desnitrador, léalas detenidamente antes de instalar y poner en marcha el aparato, en caso de duda consulte con nuestro Distribuidor.

Su equipo desnitrador está compuesto por:

- **Válvula automática multivía**, con programador electrónico de fácil manipulación y funcionamiento por volumen, para control del equipo, montada en la parte superior del tanque.
- **Tanque contenedor de resinas** específicas para eliminación de nitratos, aptas para uso alimentario.
- **Depósito de sal**, para preparación de la salmuera regenerante de las resinas. Completo con sistema de aspiración de salmuera y rebosadero.
- **Contador emisor de impulsos**, para el control del volumen de agua tratada.

MATERIAL QUE SE ADJUNTA CON EL EQUIPO

DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
Tuerca Racord 1 Válv.268/263	2
Racord Conex.1 Válv.268/263	2
Junta Plana Racord 1-268/263	2
Transformador 220-12V AC	1
Manual instrucciones	1

El equipo desnitrador viene con una etiqueta de identificación situada en el lateral del programador. En esta etiqueta se describen las características de funcionamiento del equipo.

Código	
Modelo	
Resina	
Capacidad	Consumo sal
Caudal máx.	Conexión
Tensión	Presión
	Temperatura
Nº de serie	
Distribuido por:	

2. INSTALACIÓN

Antes de iniciar la instalación:

- Elija el lugar adecuado para la ubicación del equipo que sea de fácil acceso, sobre superficie plana y a cubierto de la acción directa de la luz solar, lluvia, humedad, temperaturas inferiores a 0°C y superiores a 50°C. Y que permita una recarga fácil del depósito de sal.
- Asegúrese que la acometida de agua es la adecuada al caudal de agua a tratar, con una presión entre 1,5 y 8 kg/cm². En caso de presiones inferiores será necesario instalar el sistema de bombeo que asegure el caudal y presión adecuados. Para presiones superiores habrá que instalar una válvula reductora de presión. Para un correcto funcionamiento el suministro de agua deberá ser constante las 24 horas.
- Prever una toma eléctrica a 220V-50Hz con alimentación constante las 24 horas del día para conectar el programador del desnitrador en una línea independiente.
- Prever la conexión del desnitrador a un desagüe para evacuar el agua utilizada durante el proceso de regeneración, asegurándose de que no existe posibilidad de retorno a través de dicho desagüe que podría afectar al correcto funcionamiento del equipo. El nivel del desagüe puede estar elevada hasta 1,8 metros siempre que la longitud del tubo no exceda los 4 metros de longitud y que la presión de agua en el equipo desnitrador no sea inferior a 2,7 bar. En caso contrario consulte con nuestro Dpt.Técnico.

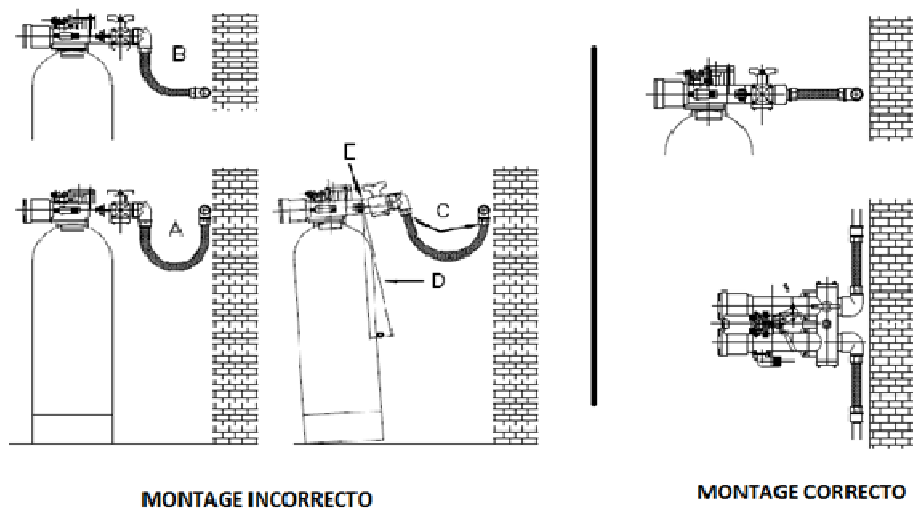
La instalación del equipo deberá cumplir la Normativa vigente relativa a instalaciones eléctricas de baja tensión e instalaciones hidráulicas.

Es siempre aconsejable pero no imprescindible la instalación de un filtro clarificador previo, para proteger la válvula y resina del aparato y la instalación en general, de la materia en suspensión, impurezas, arenilla, etc. frecuentes en la red de distribución o aguas de sondeos superficiales o subterráneos.

Todos los componentes del sistema de tratamiento se instalarán en by-pass general o individual para cada uno de ellos, para facilitar las operaciones de mantenimiento y poder aislarlos en caso de necesidad sin cortar el suministro de agua a la instalación. (Ver esquema de instalación).

Las conexiones de entrada y salida en la válvula del desnitrador están indicadas con las correspondientes flechas de dirección o la inscripción **IN=ENTRADA y OUT=SALIDA**.

Montar siempre flexos e instalar rectos para evitar la rigidez de la instalación y el efecto "palanca" que podrían provocar la rotura de la válvula.



Se deberá conducir al correspondiente desagüe la salida prevista en la válvula mediante tubería de \varnothing 16 mm. Y el desagüe rebosadero del depósito de la sal. Estas conexiones serán independientes entre ellas y a descarga libre para evitar cualquier retorno y su longitud máxima hasta el punto de descarga no será superior a 4 mts. Si en la instalación existe un elemento calentador, deberá instalarse una válvula anti-retorno para evitar que el agua caliente pueda deteriorar accidentalmente el desnitrador.

3. IDENTIFICACIÓN PROGRAMADOR

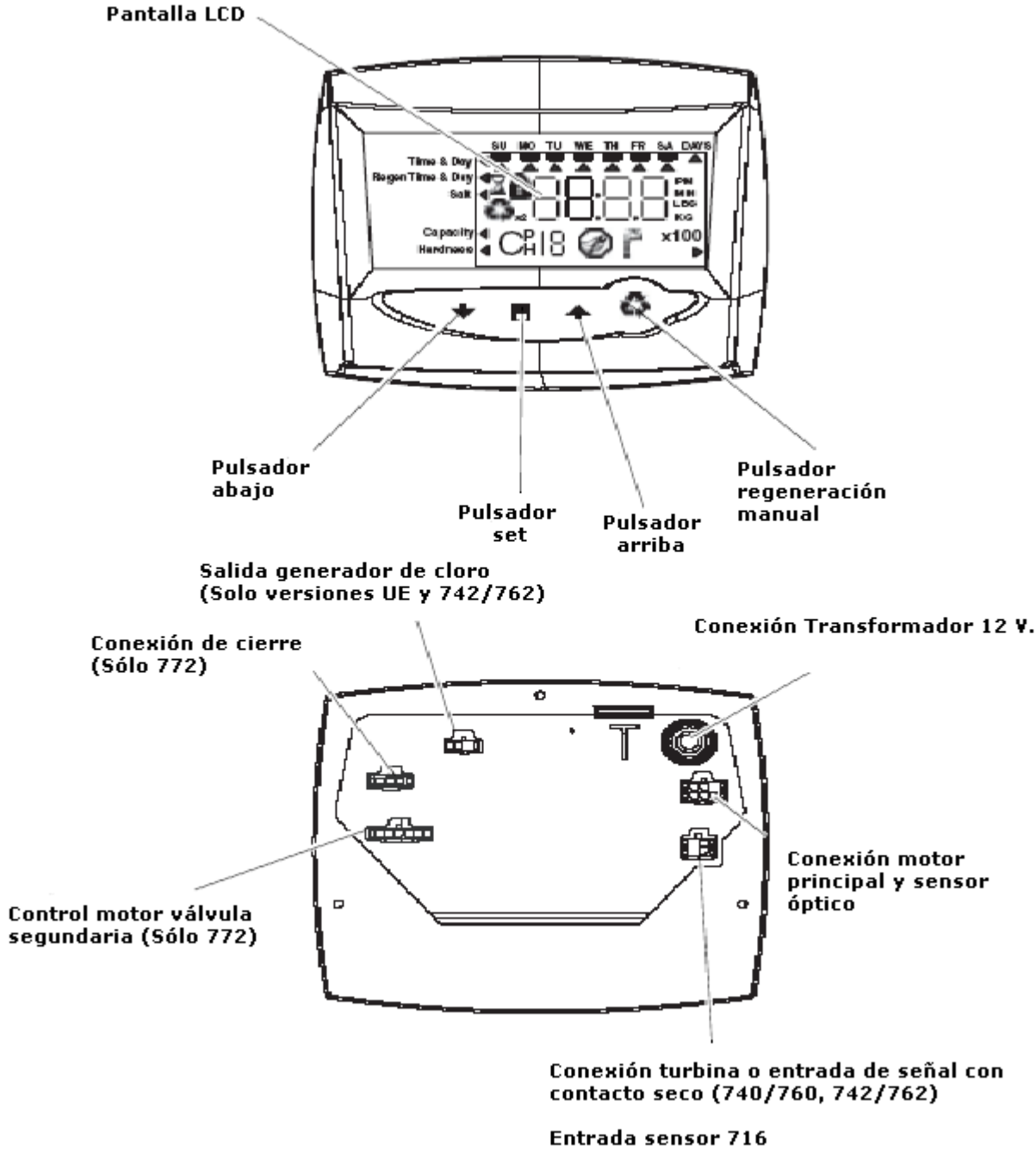


Figura 1

4. IDENTIFICACIÓN DE LA VÁLVULA

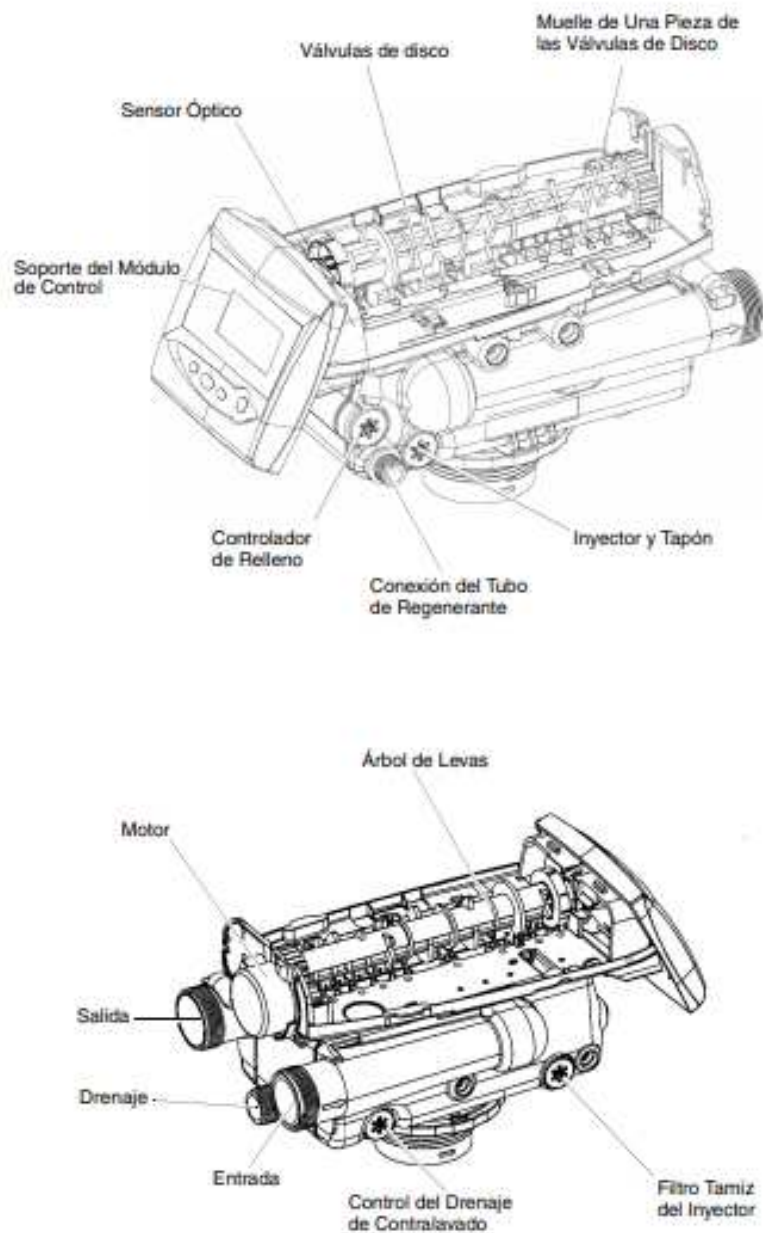


Figura 2

5. PROGRAMACIÓN

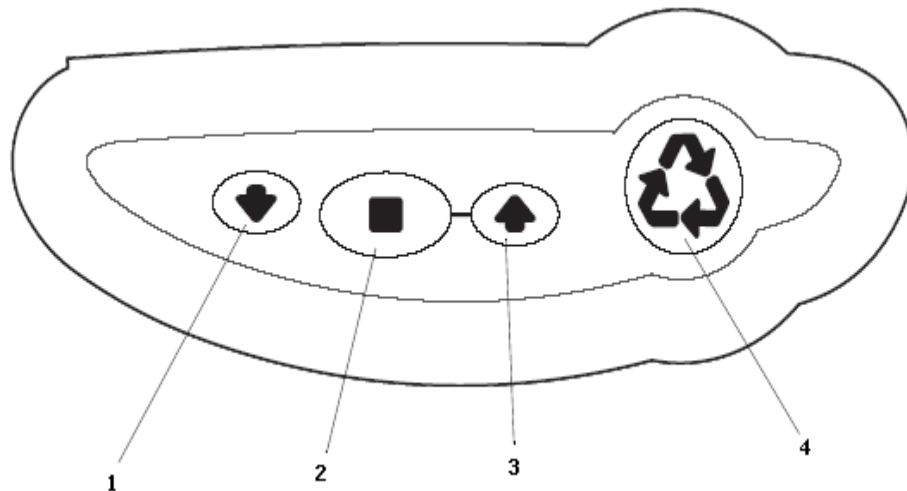
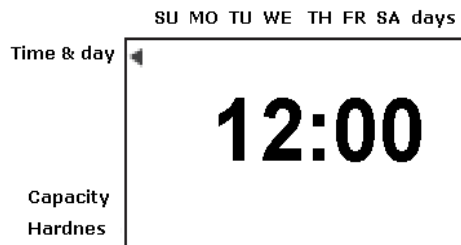


Figura 3

Conectar el cable del transformador al programador en la conexión situada en la parte superior izquierda del mismo (ver figura 1). Enchufar el transformador a la red eléctrica.

Hora del día

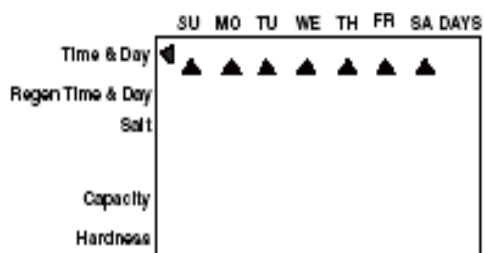


Pulsar pulsador 2 hasta que en la pantalla parpadee "12:00", proceder a programar la hora del día.

Pulsar 1 ó 3 para ajustar la hora del día.

Pulsar de nuevo 2 para validar el día de la semana y pasar al siguiente parámetro.

Día de la semana

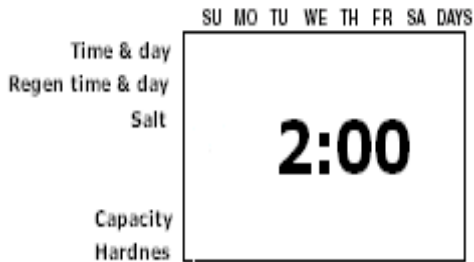


En el margen superior izquierdo de la pantalla, aparecerá una flecha indicando TIME & DAY. Con los pulsadores 1 y 3 desplazaremos la flecha que indica el día de la semana que nos encontramos y pulsaremos 2 para confirmar el día actual.

Hora de regeneración

En el display aparecerá la hora de regeneración, la flecha indica **REGEN TIME**. La hora programada por defecto son las 2:00 de la madrugada. Si la hora programada es adecuada para realizar la regeneración (caso más habitual) pulsar 2 para seguir en el siguiente paso de programación.

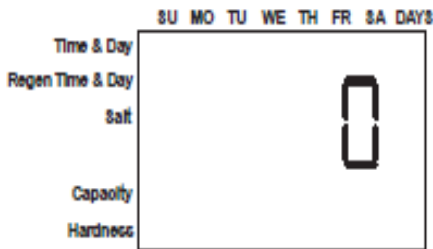
Si en caso contrario se desea modificar la hora de regeneración proceder de la siguiente forma:



Pulsar 2 y modificar con 1 y 3 hasta fijar la hora deseada. Pulsar 2 para confirmar.

Intervalo de regeneración

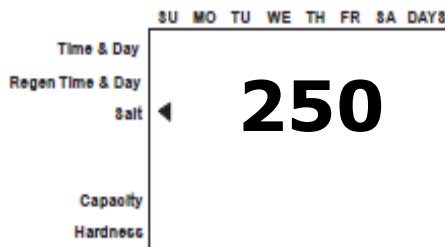
En el display aparece una flecha en la parte superior derecha señalando **DAYS**. Los días entre regeneración de un equipo volumétrico, como en este caso, es 0.



Pulsar 2 y modificar con 1 y 3 hasta fijar el valor deseado. Pulsar 2 para confirmar.

Cantidad de Sal

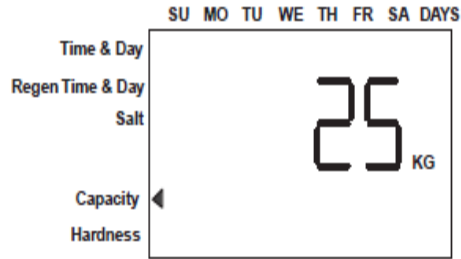
En la pantalla aparecerá la cantidad de sal, con la flecha indicando **SALT**. La cantidad de sal a programar es **250**.



Pulsar 2 y modificar con 1 y 3 hasta fijar el valor deseado, en este caso H. Pulsar 2 para confirmar.

Capacidad de intercambio

En la pantalla aparecerá la capacidad de intercambio con la flecha indicando **CAPACITY**.



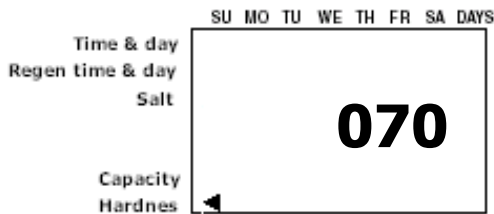
Pulsar 2 y modificar con 1 y 3 hasta fijar el valor correspondiente, según la tabla mostrada a continuación.

Tabla selección capacidad de intercambio

LITROS RESINA DESNITRADOR	CAPACIDAD INTERCAMBIO
80	1,9
100	2,4
125	3,1
175	4,3
200	4,9

Cantidad de nitratos

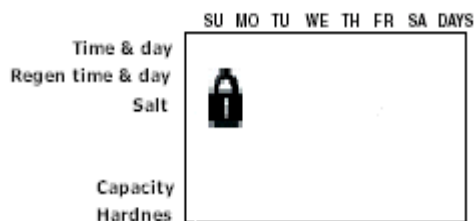
La pantalla de programación de nitratos aparecerá con la flecha indicando **HARDNESS**.



Pulsar 2, y modificar con 1 y 3. Se debe programar la concentración de nitratos existente en el agua, en ppm [**mg/l**].

Por ejemplo, si la cantidad de nitratos a programar es 70 ppm, se debe introducir 070 en el display.

Pantallas bloqueadas



En algunas ocasiones podemos visualizar un candado al lado de alguno de los parámetros indicados anteriormente.

Estos parámetros están bloqueados para impedir su manipulación y alteración del programa base.

Estos parámetros solo pueden ser manipulados por personal especializado y en las condiciones que las requiera.

6. PUESTA EN MARCHA

Realizada la instalación hidráulica y efectuada la programación del microprocesador se puede proceder a la puesta en marcha del equipo desnitrador.

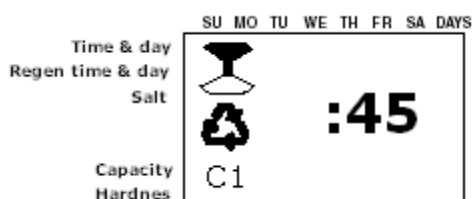
Asegurarse que las válvulas de alimentación y salida del desnitrador están cerradas y el by-pass abierto.

Conectar el transformador al programador.



Retirar la tapa de protección de la válvula con el programador presionando los dos anclajes laterales de la válvula y tirando de la tapa hacia arriba

Inicie una regeneración manual, pulsando la tecla REGEN del programador 5 segundos.



El motor de la válvula se pondrá en marcha haciendo rotar el árbol de levas y llevándolo a la primera posición (contralavado). En la pantalla del programador visualizaremos un reloj de arena haciendo intermitencia y el ciclo en el que se va a posicionar la válvula a la finalización de la rotación del motor C1.

En la posición C1 y con el motor parado, abra la llave de entrada de agua al equipo $\frac{1}{4}$ de vuelta. Deje purgando el equipo hasta que por el desagüe no salga aire y el color del agua sea cristalina. Abra la válvula de entrada totalmente.

Llene en un cubo aproximadamente 15 litros de agua en el depósito de la sal. Si el depósito viene provisto con falso fondo (equipos de 45 litros de resina) llene el depósito por encima del falso fondo aproximadamente 3 cm.

Pulsando las teclas 2 y 3 al mismo tiempo pasaremos a la siguiente posición de lavado. Vaya avanzando hasta que llegue a la posición C8 (llenado). Deje el equipo en esta posición no mas de 2 minutos para evitar un exceso de agua en el depósito de regenerante. Una vez purgada la línea de llenado vuelva a pulsar las teclas 2 y 3 para poner el equipo en posición de servicio.

La posición de aspiración es especialmente importante que se compruebe ya que una falta de aspiración del equipo generaría un funcionamiento inadecuado del equipo desnitrador. Para realizar esta comprobación proceda de la siguiente manera:

Inicie de nuevo una regeneración pulsando la tecla 4. Avance hasta la posición C2 pulsando 2 y 3 simultáneamente. Inspeccione visualmente que la bola del vaso aircheck se mantiene arriba y que el nivel de agua del depósito baja lentamente. Una vez verificado el proceso pulse 2 y 3 para anular la regeneración y que la válvula se posicione en la posición de servicio.

Ya solo falta llenar el depósito de salmuera con sal específica para desnitradores ya sea en pastillas o en grano tipo 3 y el equipo ya esta listo para su uso.

7. REGENERACIÓN

El proceso de regeneración de las resinas de intercambio iónico se inicia de modo automático cuando se agota el volumen que puede tratar la columna en Servicio.

Si usted desea iniciar una regeneración en modo manual pulse durante 3 segundos la tecla **REGEN.** , al cabo de un instante se iniciará el proceso de regeneración que seguirá de forma automática.

Iniciada la regeneración, ésta no se puede detener y hay que esperar a su finalización de forma automática. Cualquier manipulación manual provocaría un código de error en el display siendo necesario su corrección.

MUY IMPORTANTE: No pulsar más de una vez consecutiva el pulsador **REGEN.** , de hacerlo el programador realizará dos regeneraciones consecutivas.

Cuando el desnitrador está en fase de regeneración, en el display se visualizará los minutos restantes para finalizar la regeneración junto con el ciclo en el que se encuentra la válvula.

CICLOS DE REGENERACION

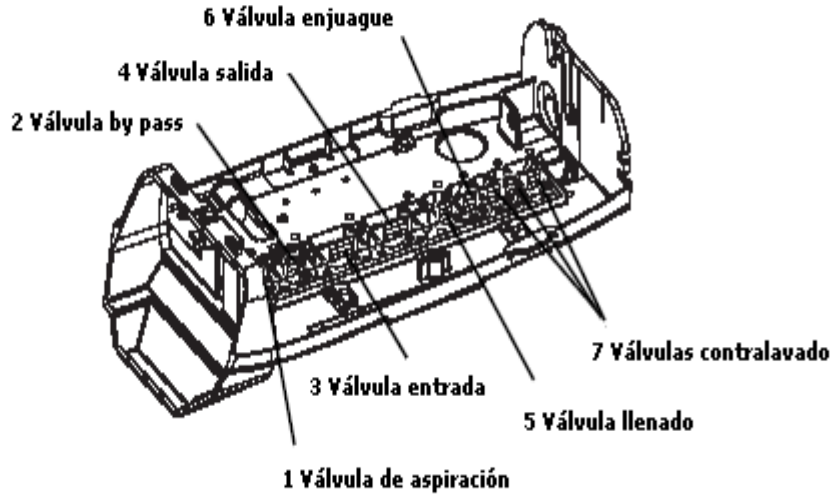
C0	Servicio	No aparece en pantalla
C1	Contralavado	
C2	Aspiración	
C3	Lavado lento	
C4	Pausa del sistema	Presurización
C5	Lavado rápido	
C6	2º contralavado	
C7	2º lavado rápido	
C8	Llenado salmuera	

Presionando alternativamente el botón SET y flecha hacia arriba, el motor se pondrá en marcha y pasará a la siguiente posición. Repita este proceso hasta llegar a la posición deseada.

El adelantar el proceso manualmente, altera el sistema de regeneración no realizando el lavado deseado. Este proceso solo se debe utilizar para comprobaciones del equipo.

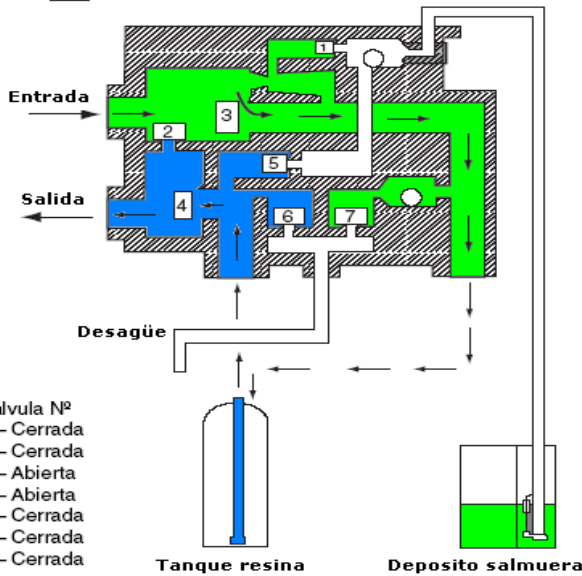
8. DIAGRAMA DE FLUJO

IDENTIFICACION VALVULAS DE CONTROL



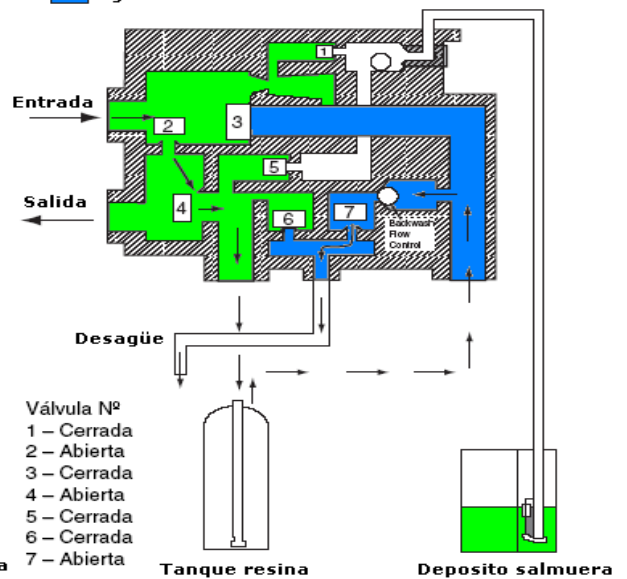
C0 Posición agua tratada
Posición de servicio

■ Agua sin tratar
■ Agua tratada

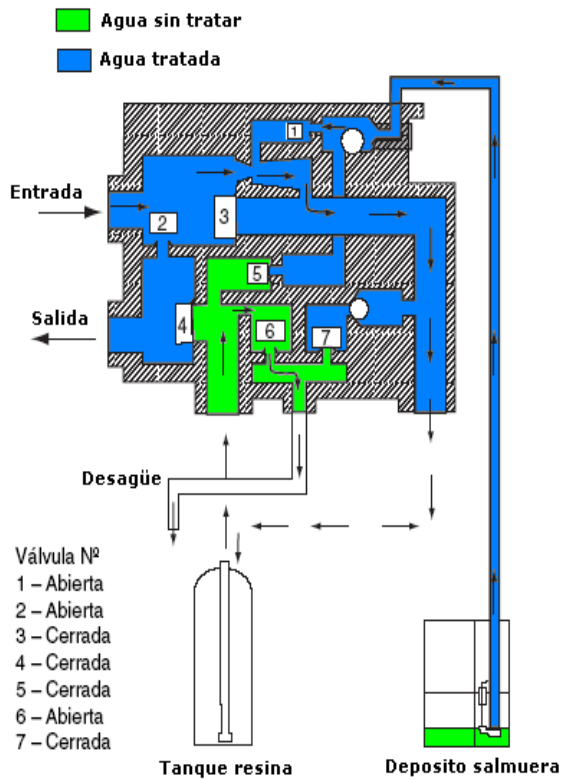


C1 Contralavado

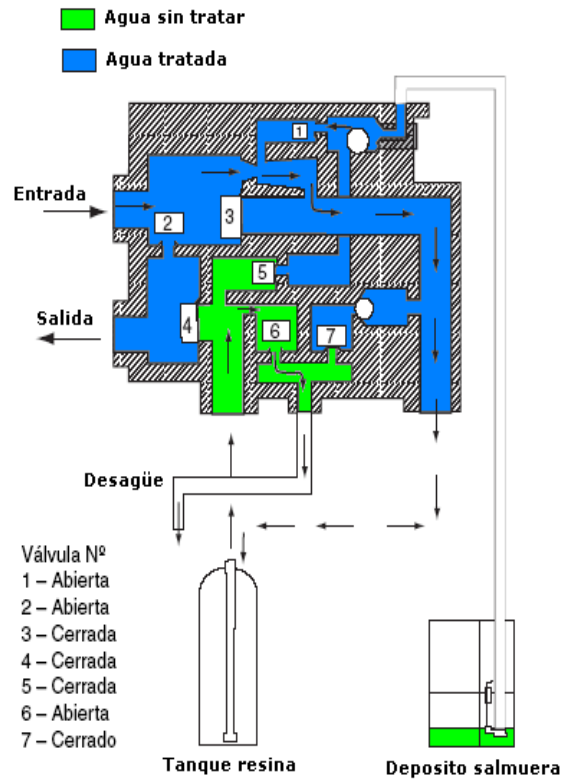
■ Agua sin tratar
■ Agua tratada



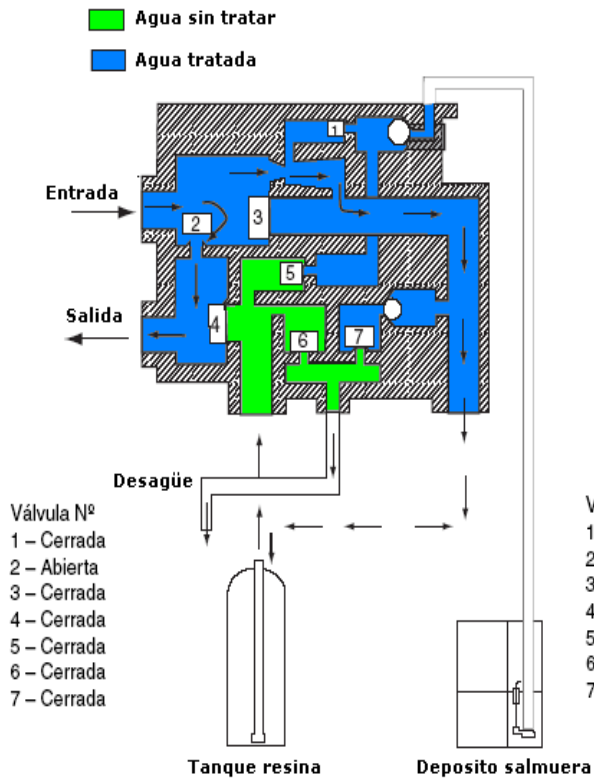
C2 Aspiración salmuera



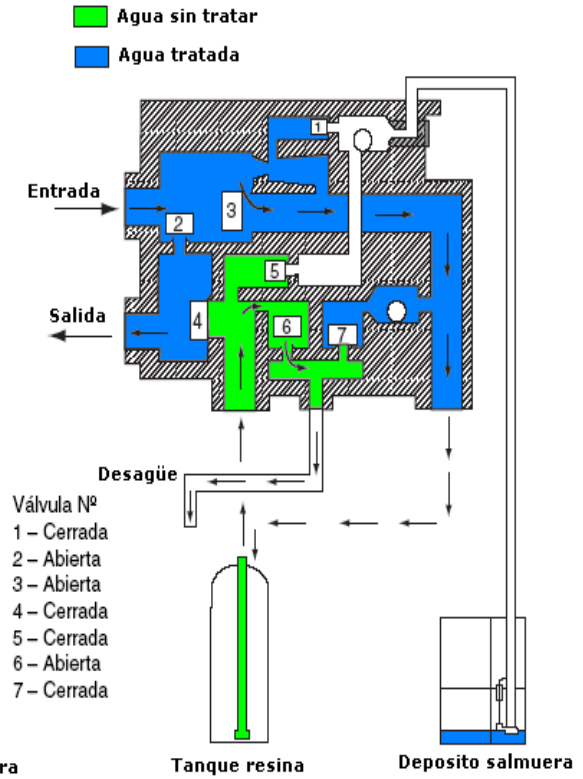
C3 Lavado lento



C4 Posición pausa (presurización)

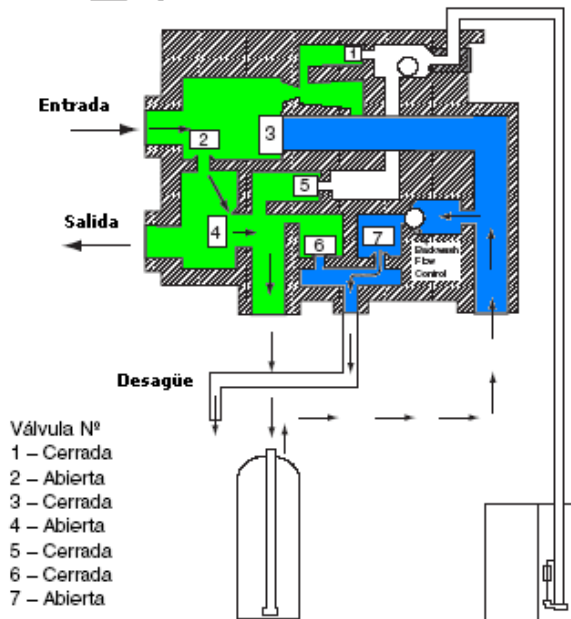


C5 Posición 1 enjuague rapido



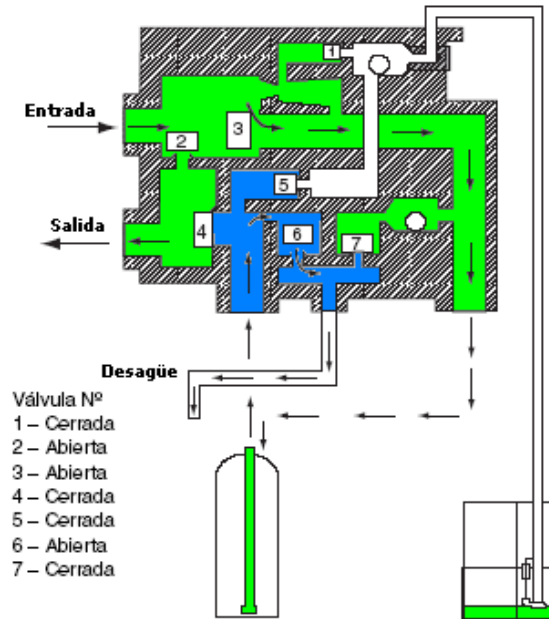
C6 2º contralavado

■ Agua sin tratar
■ Agua tratada



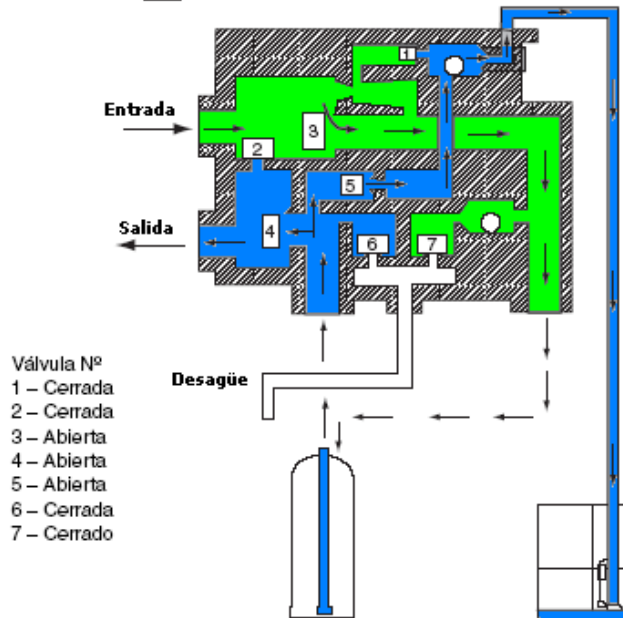
C7 2º enjuague rápido

■ Agua sin tratar
■ Agua tratada



C8 Llenado

■ Agua sin tratar
■ Agua tratada



9. MANTENIMIENTO

Las operaciones de mantenimiento periódico del equipo desnitrador, son simples pero necesarias para el buen funcionamiento de la instalación y en la mayoría de los casos puede llevarlas a cabo el mismo usuario. Estas operaciones quedan resumidas en las siguientes;

Comprobar semanalmente el nivel de la sal en el interior del depósito y recargarlo cuando sea necesario. Es aconsejable vaciar un saco entero siempre que sea posible y no esperar que el nivel de sal descienda excesivamente.

El tipo de sal adecuada para el buen funcionamiento y rendimiento del equipo desnitrador, es sal refinada en pastillas o en grano Tipo-3, especial para su uso en tratamientos del agua. El uso de otro tipo de sal puede ser causa de averías y bajo rendimiento del equipo, obligando además a una limpieza periódica del depósito de sal, para eliminar los lodos e impurezas acumulados en el fondo con el tiempo.

Después de un corte en el suministro eléctrico comprobar la programación de la válvula. Ocasionalmente puede ser necesario reajustarla siguiendo las indicaciones descritas en el apartado Programación.

Si el desnitrador debe permanecer fuera de servicio durante un largo periodo de tiempo, cerrar las válvulas de entrada y salida y abrir la de by-pass.

Desconectar la alimentación eléctrica.

Al poner de nuevo el aparato en funcionamiento proceder como si se tratara de la puesta en marcha inicial.

Como operaciones complementarias al mantenimiento del desnitrador;

Comprobar periódicamente el estado del filtro clarificador y limpiar o sustituir el cartucho cuando sea necesario. El filtro excesivamente sucio puede ser causa de una disminución del caudal y pérdida de carga excesiva, provocando un funcionamiento incorrecto del desnitrador y la instalación en general.

Si la instalación dispone de un sistema de dosificación de un producto inhibidor de corrosión, verificar periódicamente el nivel de producto dosificado, reponiéndolo cuando sea necesario.

Es aconsejable realizar una revisión periódica (anualmente) por personal técnico cualificado para comprobar el correcto funcionamiento del equipo instalado y cada uno de sus componentes.

10. CÓDIGOS DE ERROR

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	SOLUCIÓN
ERR1	Regeneración incorrecta	Presione flecha hacia arriba. Se genera un reset anulando la regeneración.
ERR2	La frecuencia no es la correcta.	Revise la frecuencia de su programador y cámbielo si no es la apropiada. 50 Hz para europa.
ERR3	Mala sincronización del árbol de levas	Esperar 2 minutos hasta que el programador encuentre la posición 0 (servicio)El reloj de arena hará intermitencia advirtiéndole que el motor está en marcha.
	El árbol de levas no está girando mientras se visualiza ERROR3	Verificar que el motor está conectado. Confirmar que el sensor óptico esté bien conectado y colocado. Si estas comprobaciones ha sido correctas reemplazar y confirmar por el siguiente orden: <ul style="list-style-type: none"> - Cableado - Motor - Sensor óptico. - Programador
	El árbol de levas gira durante 5 minutos sin encontrar la posición 0 (servicio)	Verificar el sensor que óptico esté bien conectado y colocado. Comprobar que el árbol de levas esté bien ubicado. Revisar que las ranuras del árbol de levas estén libres de suciedad y no tapen la ranura. Si después de estas comprobaciones el equipo sigue fallando reemplace los siguientes componentes en este orden: <ul style="list-style-type: none"> - Sensor óptico. - Cableado. - Motor. - Programador.
--:--	Fallo de alimentación	Presione SET para restaurar el sistema. Véase parte de programación.

11. POSIBLES AVERÍAS

IRREGULARIDAD	POSIBLE CAUSA	CORRECCION
1. El desnitrador no regenera.	A) Fallo en el conexionado eléctrico. B) Programador defectuoso. C) Turbina-Contador defectuoso.	A) Verificar la instalación eléctrica. B) Sustituir el programador C) Verificar el contador.
2. El desnitrador produce agua dura.	A) Válvula de "bypass o mixing" abiertas. B) Falta de sal en el depósito. C) Filtro del inyector o inyector obstruido. D) Falta de agua en el depósito de sal. E) Fuga de agua a través del distribuidor. F) Fuga en el interior de la válvula. G) Se ha sobrepasado la capacidad. I) El contador no registra la producción de agua.	A) Cerrar el bypass o mixing. B) Añadir sal y mantener su nivel sobre el agua. C) Cambiar el filtro o inyector D) Verificar la duración del llenado del depósito y limpiar el interior de la válvula. E) Sujetar el distribuidor al tubo si no está deteriorado. Revisar la junta tórica. F) Sustituir válvulas de clapeta. G) Verificar la dosificación de sal y reajustar la dosificación de sal. I) Verificar el giro de la turbina.
3.- Consumo elevado de sal.	A) Incorrecto ajuste dosificación. B) Excesiva cantidad de agua en el depósito de sal.	A) Revisar la dosificación de sal. B) Ver la anomalía nº 7.
4.- Disminución de la presión del agua.	A) Obstrucción por óxido de hierro en el interior de la tubería de alimentación. B) Óxido de hierro en el desnitrador. C) Entrada de la válvula obstruida por resto de materiales de reparaciones en la red.	A) Limpiar la tubería de alimentación. B) Limpiar la válvula y el lecho de resinas. Aumentar la frecuencia entre regeneraciones. C) Sacar el árbol de levas y limpiar el interior de la válvula.
5.- Pérdida de resinas por el desagüe.	A) Aire en el depósito de resina. B) Rotura de un distribuidor interior.	A) Verificar que en el depósito de sal funcione la válvula anti-aire. B) Cambiarlo.
6.- Hierro en el agua de salida.	A) Ensuciamiento de la resina.	A) Verificar el contra-lavado, regeneración y llenado del depósito de sal. Aumentar la frecuencia de regeneraciones.
7.- Exceso de agua o desbordamiento en el depósito de sal.	A) Obstrucción en el aforo de caudal de desagüe. BACKWASH. B) Inyector obstruido. INJECTOR. C) El programador no realiza el ciclo. D) Obstrucción parcial de la válvula de sal. E) Obstrucción del aforo de caudal de salmuera. REFILL.	A) Limpiar el aforo. B) Limpiarlo. C) Sustituir el programador. D) Limpieza de la válvula de sal. E) Limpiar el aforo .
8.- El desnitrador no aspira salmuera.	A) Obstrucción en el aforo de caudal. B) El inyector obstruido. C) El filtro del inyector obstruido. D) Presión insuficiente de agua. E) Fuga de agua en el interior de la válvula.	A) Limpiar el aforo. B) Limpiar el inyector. C) Limpiar el filtro del inyector. D) Aumentarla si es posible. Presión mínima: 2kg/cm ² . E) Cambiar juntas y válvulas de clapeta.
9.- Regeneración continua.	A) El programador no funciona.	A) Cambiar el programador.
10.- Desagüe permanente de agua	A) Presencia de elementos extraños en el interior de la válvula. B) Fuga de agua en el interior de la válvula. C) Válvula bloqueada en posición de regeneración o contra-lavado. D) No funciona el motor o está bloqueado.	A) Desmontar las válvulas de clapeta, limpiar y verificar. B) Cambiar juntas y válvulas de clapeta. C) Cambiar juntas y válvulas de clapeta. D) Cambiar el motor.

12. TABLA NIVEL II

Para acceder al nivel 2 de programación pulsar al mismo tiempo las flechas arriba y abajo durante 5 segundos. En la parte inferior del display aparecerá P1. Pulsando set accederemos

PARAMETRO	DESCRIPCIÓN	POSIBLES VALORES	VALOR INICIAL	NOTAS
P1	Hora	0 :00-23 :59	0 :00	
P2	Día de la semana	1-7	1	
P3	Hora de regeneración	0:00-23:59	02:00	
P4	Días de regeneración	0-99	0	0=Modo automatico
P5	Intervalo regeneración (Solo 742)			
P6	Consumo de sal	0.1-260.0	0	
P7	Capacidad	2-99	0	Según regulador de llenado
P8	Dureza		10	10 mg/l = HF
P9	Unidad de medida	0=Ingles;1=Métrico	1	
P10	Modo reloj	0=12h;1=24h	24	
P11	Servicio interno			
P12	Regeneración remota			
P13	Generador de cloro	0=no activo;1=Solo chequeo de sal;2=Generar cloro y chequeo de sal.		
P14	Valor refill	Gpmx100		
P15	Valor lavado lento	Gpmx100		
P16	Tipo reserva	0=Reserva variable, regeneración retardada 1=Reserva fija, regeneración retardada. 2=Reserva variable regeneración inmediata. 3=Reserva fija, regeneración inmediata.		
P17	% reserva	15		
P18	Sensor caudal	0=Turbina interna, Magnum IT NHWB 1=turbina autotrol 1" 2=Turbina autotrol 2" 3=Factor definido K 4=Según valor definido 5=Magnum IT HWB		
P19	Factor K	Pulso/galon (p18=3 y P9=0) Galon/pulso (P18=4 y P9=0) Pulso/litro (P18=3 y P9=1) Litro/pulso (P18= 4 y P9=1)		

13. TABLA NIVEL III

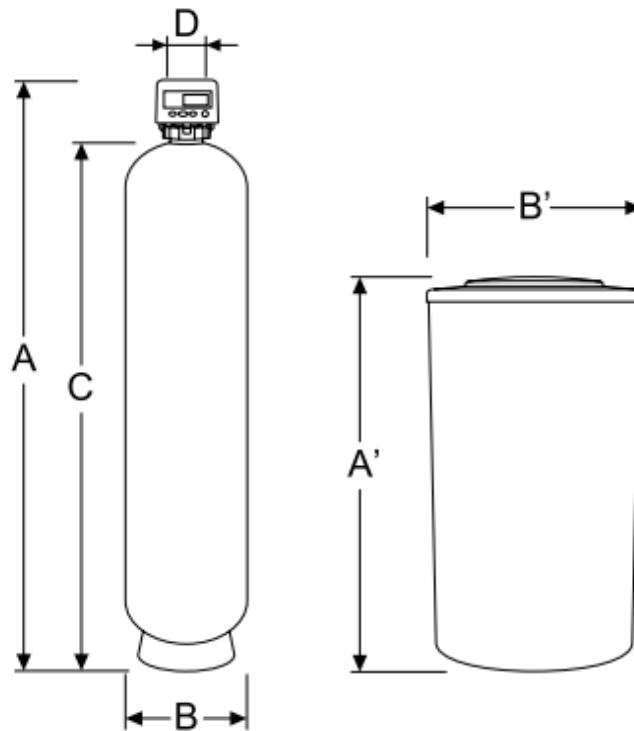
Para obtener datos reales, se tiene que tener instalado y funcionando el sistema al menos dos semanas.

Para acceder a la tabla de histórico proceder de la siguiente manera:

Pulsar al mismo tiempo y durante 5 segundos las teclas SET y ABAJO. Aparecerá H0. Para desplazarse por el menú. Para resetear el valor, colocarse en el valor y pulsar SET.

UBICACION	RANGO	DESCRIPCION
H0	Litros	Volumen de resina
H1	0-255	Día desde la ultima regeneración
H2	0 – 177 Lpm	Caudal actual
H3	0 – 61.310,70 m3	Agua usada hoy en galones o (m ³) desde la hora de regeneración
H4	0 – 61.310,70 m3	Agua usada desde la ultima regeneración en m ³
H5	0 – 9.999 m3	Total de agua usada desde el reseteo en 100S
H6	0 – 4.264x10 ⁴ m3	Total de agua usada desde el reseteo en 1.000.000
H7	0 – 61.310,70 m3	Promedio de agua usada los domingos e en m ³
H8	0 – 61.310,70 m3	Promedio de agua usada los lunes en m ³
H9	0 – 61.310,70 m3	Promedio de agua usada los martes en m ³
H10	0 – 61.310,70 m3	Promedio de agua usada los miércoles en m ³
H11	0 – 61.310,70 m3	Promedio de agua usada los jueves m ³
H12	0 – 61.310,70 m3	Promedio de agua usada los viernes m ³
H13	0 – 61.310,70 m3	Promedio de agua usada los sábados en m ³
H14	Ciclo medio de servicio	0-255 días
H15	Caudal máximo	1.000 lpm
H16	Día y hora del caudal máximo	Tiempo y hora en que ocurrió el caudal máximo.
H17	Meses transcurridos desde la puesta en marcha.	0 – 2.184 meses

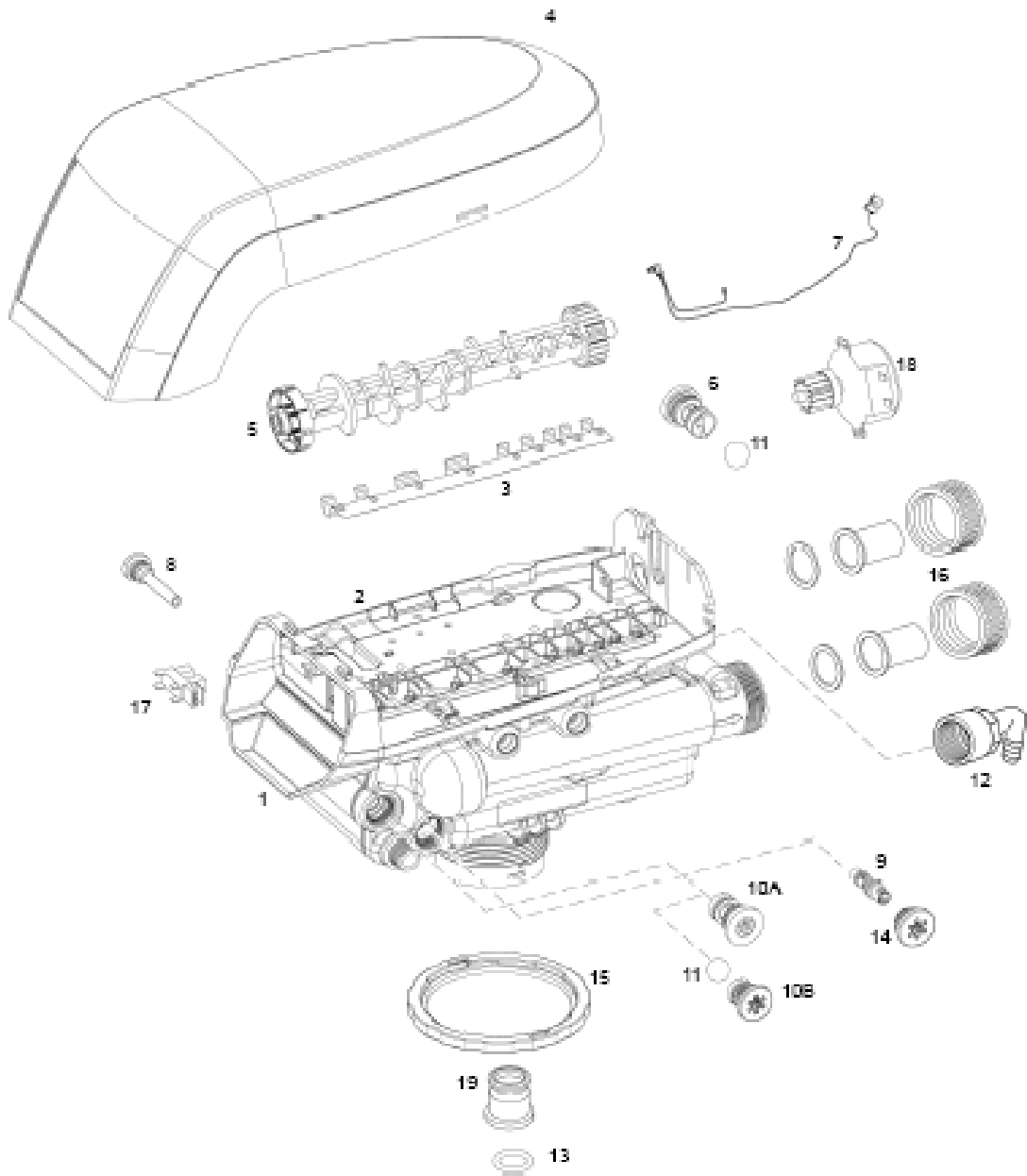
14. COTAS



MEDIDAS (mm)								Vol.dep		
CODIGO	MODELO	A	B	C	D	E	F	litros		
303571	DUO-PERFORMA/80/T	1565	345	1385	125	1050	530	200		
303572	DUO-PERFORMA/100/T	1835	375	1635		1230	680	300		
303573	DUO-PERFORMA/125/T	1875	425	1675						
303574	DUO-PERFORMA/140/T									
303575	DUO-PERFORMA/165/T	1965	460	1765						
303576	DUO-PERFORMA/200/T	1780	535	1580					860	500
303577	DUO-PERFORMA/185/T/PA	2114	525	1914						

MEDIDAS EN mm								Vol.dep		
CODIGO	MODELO	A	B	C	D	E	F	Lts		
303585	DUO-PERFORMA/80/V	1565	345	1385	125	1050	530	200		
303586	DUO-PERFORMA/100/V	1835	375	1635		1230	680	300		
303587	DUO-PERFORMA/125/V	1875	425	1675						
303588	DUO-PERFORMA/140/V									
303589	DUO-PERFORMA/165/V	1965	460	1765						
303590	DUO-PERFORMA/200/V	1780	535	1580					860	500
303591	DUO-PERFORMA/185/V/PA	2114	525	1914						

15. DESPIECE



Advertencia: No use el flotador de control de flujo con el Nº 10A.

ITEM	CODIGO	DESCRIPCION
1	A1000232*	Cuerpo válvula performa
2	A1235338	Platina Superior 268/700
3	A1235339*	Muelle clavetas una pieza
4	A1236246	Cubierta Válv.255/Performa 700
5	A1235352*	Arbol levas 268/700 STD
6	A1000209	Aforo contralavado interno nº7 1.3 gpm
	A1000210	Aforo contralavado interno nº8 1.7 gpm
	A1000211	Aforo contralavado interno nº9 2.2 gpm
	A1000212	Aforo contralavado interno nº10 2.7 gpm
	A1000213	Aforo contralavado interno nº12 3.9 gpm
	A1000214	Aforo contralavado interno nº13 4.5 gpm
	A1000215	Aforo contralavado interno nº14 5.3 gpm
	A1030355	Aforo contralavado externo 5 gpm
	A1030356	Aforo contralavado externo 6 gpm
	A1030357	Aforo contralavado externo 7 gpm
	A1030358	Aforo contralavado externo 8 gpm
	A1030359	Aforo contralavado externo 9 gpm
	A1030360	Aforo contralavado externo 10 gpm
7	A1235269	Cable Sensor Opt. 760
8	A1000226	Filtro Inyector Válv.255/performa
9	A1035730	Inyector E Yellow High Eff.6"
	A1035731	Inyector F Peach High Eff.7"
	A1035732	Inyector G Crema High Eff.8"
	A1035733	Inyector H Violeta High Eff.9"
	A1035734	Inyector H Azul High Eff.10"
	A1035735	Inyector K Rosa High Eff.12"
	A1035736	Inyector L Nar.High Eff.13-14"
10A	A1000222	Regulador Caudal con bola 0.33 gpm Old
10B	A1243510	Regulador caudal sin bola
11	A1030502	Bola Caucho Aforo Lavado 255/performa
12	308605	Codo Desagüe 3/4"H 273/278/269
13	A1010428*	Junta tórica int. Tubo distribuidor
14	A1000269	Tapón Cierre Filtro
15	A1035622	Tuerca inf.válv.PERFORMA
16	56F4	Tuerca Racord 1 Válv.268/263
	55F6	Racord Conex.1 Válv.268/263
	54F	Junta Plana Racord 1-268/263
	308620	Kit conexión Plus 1¼" (incluye: tuercas, racords y juntas)
17	A1235373	Sensor Foto-óptico 760
18	1235361	Motor 700 12V 50/60 Hz
19	A1235446	Cable Contador 255/Prog.Logix
20	A1010429	Junta Tór.Cuello Botella 255/performa

16. INFORMACIÓN GENERAL

CONDICIONES DE TRABAJO	
Presión de funcionamiento	2-8 bar
Rango operación temperatura del agua	1-36°C
Rango temperatura medio ambiente	1-50°C
CONEXIONES	
Entrada y salida	1"
Conexión a botella	2 1/2"
Conexión salmuera	3/8" NPT
Tubo distribuidor	1,05"
ESPECIFICACIONES ELECTRICAS	
Serie 762	220-12 VAC
Serie 742	220-12 VAC

17. DIMENSIONES

